



激发打好“三大战役”浓厚氛围 不断开创品质滨州建设新局面

——全市重点工业项目现场推进会观摩项目掠影

滨州日报/滨州网记者 李默 李前军 刘青博 通讯员 刘爱军

4月28日至29日,全市重点工业项目现场推进会召开。在会议现场观摩阶段,与会人员观摩了10个县市区30个重点工业项目。观摩项目充分体现了全市上下积极应对“双转”压力,全力以赴抓投产、增动能、促转型的实际成效;体现了坚持“项目为王”,坚定不移抓投资的实际成效;体现了比学赶超、大干实干,聚力攻坚“三大战役”的实际成效。为展现全市重点工业项目推进的强劲势头,现对部分项目进行选登。



▲惠民县:山东宏灿材料科技有限公司汽车轻量化大型精密铝合金结构件一期项目。项目引进世界最先进的瑞士布勒压铸机,采用国内最先进的大型一体化压铸技术和公司自主研发的一体压铸免热处理材料WQALCHP30合金,可年产70万件汽车轻量化大型精密铝合金结构件。项目与北汽、华为、比亚迪、深向(Deep Way)等知名品牌建立合作关系,产品面向特斯拉、宁德时代、奇瑞、北汽等20余家车企供应链,将全面带动滨州市高端铝产业集群内的汽车零部件产业发展。



▲北海经济开发区:山东滨华新材料有限公司碳三碳四综合利用项目。项目主要建设60万吨/年丙烷脱氢制丙烯装置、80万吨/年丁烷异构化装置、24万吨/年环氧丙烷联产74.2万吨/年甲基叔丁基醚装置、15万吨/年合成氨装置及公用工程设施和辅助工程设施。目前PDH装置、丁烷异构化装置、合成氨装置已投产,环氧丙烷联产甲基叔丁基醚装置已进入钢结构和设备安装阶段,计划2024年9月底投产试运行。项目采用国际国内先进工艺技术,达产后可实现年营业收入118亿元、利税32.3亿元。



▲阳信县:山东京阳科技股份有限公司10万吨/年新能源锂电池材料前驱体项目。项目于2023年12月建成,采用了京阳科技独有的新型碳化硅陶瓷菱形过滤、原料高效分离、流体混相反应、高度取向性碳化等先进技术,所生产的超高功率石墨电极用针状焦为国内首创,达到了高端数码产品锂电池材料的品质要求。京阳科技被评为全球针状焦优质品牌,针状焦产品出口俄罗斯、美国、日本、意大利、印度等国家,打破了西方国家对该领域市场的长期垄断。



▲高新区:山东如悦医疗科技有限公司医疗器械生产线智能化升级改造项目。项目通过购置智能化装备代替人工,采用低碳节能全流程智能管控工艺,带动企业从半自动化控制向生产全流程数据采集和管控方向升级,大大减少人员工作强度,降低人工成本,提高生产效率。项目可实现生产过程中数据采集、生产调度、质量管控、产品追溯、资源分配、业绩分析等,有效提升医疗器械生产企业生产产品数据分析和生产产品的可追溯,将打造山东省最大的输注类产品生产基地。



▲博兴县:山东新美达科技材料有限公司数字化高性能耐蚀新材料项目。项目采用日本新日本制铁株式会社研制的新型耐蚀性镀膜技术,与集团公司形成从酸洗、冷轧、镀锌、彩涂到复合板材的完整产业链,主要为客户提供会展中心、机场航站楼、电子医疗建筑等墙面维护系统和屋面系统以及汽车板、家电板等的个性化定制服务,已与AkzoNobel、宣伟、立邦建立战略合作关系。目前,项目一期镀锌铝锌生产线2条、高耐蚀板生产线1条及配套辅助设备设施已建成投产,正在规划部署数字化高性能耐蚀新材料研发中心。



▲无棣县:鲁北万润智慧能源科技(山东)有限公司24万吨/年磷酸铁锂联产24万吨/年磷酸铁项目。项目体量大,主要建设磷酸铁锂及磷酸铁生产车间、制氮站、危废间、固废间、检测楼、中水回用系统及配套公辅设施,形成24万吨/年磷酸铁锂联产24万吨/年磷酸铁产能,副产硫酸铵及磷酸二氢铵。项目于2023年10月建成投产,已列入山东省新能源汽车产业发展规划,入选全省“十四五”期间12个新旧动能转换重大支撑性项目。



▲沾化区:山东达民化工股份有限公司10000t/a 哌嗪联产5000t/a 乙二胺项目。项目在企业原有异丙醇胺、丙二胺、正己胺、正辛胺产业链基础上新建,工艺技术全球领先,特别是精馏工段采用瑞士先进技术,原料单程转化率可达90%以上,产品纯度>99.5%,产品质量达到国际标准,实现了对国外高纯度产品的替代,填补了国内空白。项目已于2023年12月份建成投产。项目达产后,达民化工将成为全球哌嗪行业产能最大的领军企业。

▲滨城区:滨州中裕食品有限公司优质小麦精深加工高质量发展示范项目。项目主要建设小麦粉生产、蛋白肽生产、无水酒精等车间,年处理优质小麦100万吨,开发生产优质面粉、小麦蛋白粉、膳食纤维、蛋白肽、抗性糊精、无水酒精等产品。项目生产技术突破了行业技术壁垒,处于国内领先水平,产品市场前景广阔,延链、补链效益显著,实现了“粮头食尾”的融合发展。



▲滨州经济技术开发区:海纳川(滨州)轻量化汽车零部件有限公司年产25万套汽车发动机缸体、缸盖、曲轴技术改造项目。项目将企业部分缸盖铸造、加工生产线和曲轴加工生产线生产工艺进行改造提升,采用先进节能设备,改造为电池包维修盖板铸造、加工生产线,前/后轮罩(前支架)铸造、加工生产线,后纵梁铸造、加工生产线。目前,项目已完成4台高压铸造单元、T7热处理炉、3条机加生产单元等生产线及生产设备的安装调试,比亚迪、奇瑞、高合汽车等系列产品实现量产。



▲邹平市:山东林海高端装备科技有限公司年产20万吨锻件项目。项目委托全国锻造行业顶级设计单位——中国联合工程公司设计,采用世界先进水平的奥地利精锻机,使用国内外先进智能锻压、自动化热处理、智能化管控等系统,具备国家航天发射架、大飞机模具制造、高速动车组、风力发电等领域关键部件的制造能力。项目开发的新一代空心传动轴用钢生产制备技术,将助推我国乘用车传动轴产品升级,打破国外对关键零部件材料应用技术的封锁,助力企业实现“二次腾飞”。